



E-14.9.2010 R

[Förderverein Musikschule Coesfeld e.V., Am Niesing 12B, 48653 Coesfeld]

Ausschuss für
Jugend, Familie, Soziales
und Senioren
z.Hd. Herrn Lutz Wedhorn
Markt 8

48653 Coesfeld

13. September 2010

Antrag auf Projektförderung

Amerika-Fahrt des Jugend-Sinfonieorchesters der Musikschule im Oktober 2010

Sehr geehrter Herr Wedhorn,
sehr geehrte Damen und Herren,

das Jugend-Sinfonieorchester der Musikschule Coesfeld-Billerbeck-Rosendahl besteht aus rd. 70 aktiven Mitgliedern im überwiegenden Alter zwischen 10 und 19 Jahren. Aufgrund eines lang-jährigen Kontaktes und auf Einladung des Blue-Lake Fine Arts Camps, welches die Unterbringung und Koordination der jungen Orchestermmitglieder vor Ort in Gastfamilien übernimmt, plant das Ensemble eine Tournee-Reise nach Amerika.

Schon seit vielen Wochen wird eifrig in stundenlangen Einzelproben und an mehreren Proben-wochenenden auf dieses Ereignis hingearbeitet. Für unsere Musikschülerinnen und Musikschüler bedeuten die in den USA geplanten Sinfoniekonzerte einen wichtigen Impuls zu ihrer musikalischen und persönlichen Weiterentwicklung. Musikalisch geht es darum, auch weit entfernt von zuhause in einem anderen Kontinent in der Gemeinschaft des Sinfonieorchesters erfolgreich zu bestehen, verbunden mit der Chance, schon in jungen Jahren internationale Kontakte zu knüpfen und vielleicht daraus Freundschaften zu entwickeln.

Das Kollegium der Musikschule unterstützt dieses Projekt ebenfalls mit großem Engagement ehrenamtlich.

Die Finanzierung dieses Projektes erfolgt in erster Linie über Elternbeiträge. Ganz besonders freuen wir uns aber auch, dass das weltweit anerkannte Goethe-Institut mit einer größeren Zahlung ebenfalls unsere Konzert-Tournee, die auch der Völkerverständigung dient, unterstützt. Denn förderungswürdig im Sinne des Goethe-Instituts sind nur die Projekte, die die internationale kulturelle Zusammenarbeit pflegen. Darin sehen wir auch eine Anerkennung unseres Projektes „Musik verbindet Völker“.

./2



Wie gesagt: Die restlichen Mittel sind eigenständig und, da es sich um ein vollkommen separates Projekt handelt, losgelöst vom üblichen Musikschul-Haushalt zu erbringen. Eine finanzielle Unterstützung seitens des Fördervereins wurde ebenfalls schon eingebracht.

Um allerdings möglichst auch allen Orchestermitgliedern die Teilnahme an dieser einmaligen Konzertreise zu ermöglichen und die Beiträge für die einzelnen Familienhaushalte tragbar zu machen, sind wir jedoch auf weitere Gelder und Spenden dringend angewiesen.

Da die Spendenbereitschaft der angefragten Sponsoren, anders als in den Vorjahren vermutlich mit Blick auf die wirtschaftliche Krisensituation, deutlich abgenommen hat, und unerwartet Mehrkosten in Amerika (Anstieg Buskosten wg. Dollar-Schwäche, etc.) entstehen, bitten wir den Jugendhilfeausschuss um eine „Finanzspritze“ **in Höhe von ggf. rd. € 700,-**.

Mit diesem Beitrag wird allen Jugendlichen des Orchesters eine einmalige und beeindruckende Möglichkeit geboten, „Orchester im Ausland“ in der Gruppe mitzuerleben!

Lassen Sie uns auch ein wenig stolz sein auf unsere jungen musikalischen Botschafter!

In der Hoffnung einer wohlwollenden Prüfung und einer positiven Bescheidung unseres Antrages verbleiben wir

mit freundlichen Grüßen

Jürgen Toppe
1. Vorsitzender

P.S.:

Am Sonntag, dem **3. Oktober 2010** verabschiedet sich das Jugendsinfonieorchester unserer Musikschule mit einem Konzert **um 16.30 Uhr im Dom zu Billerbeck**, in dem das gesamte Amerikaprogramm zu hören sein wird.

Freuen Sie sich auf die 7. Sinfonie von Franz Schubert („Die Unvollendete“) und die 9. Sinfonie von Antonin Dvorak („Aus der neuen Welt“) zwei große, bekannte Werke der sinfonischen Orchesterliteratur.

Zu diesem außergewöhnlichen Konzert laden wir Sie bereits heute recht herzlich ein.

Anlage

Verein der Freunde und Förderer der
Musikschule Coesfeld e.V.
Am Niesing 12B
48653 Coesfeld
Vorsitzender: RA Jürgen Toppe

Telefon: 02541/8449021
Telefax: 02541/8449020
E-Mail: mail@foerderverein-musikschule-coesfeld.de
Steuer-Nr.: 312/5834/0301

Sparkasse Westmünsterland
(BLZ 401 545 30) Kto. 59516757
VR-Bank Westmünsterland eG
(BLZ 42861387) Kto. 600998900

Finanzierungs- und Kostenübersicht Amerika 2010

Kosten		geplante Angaben				Einnahmen		geplante Angaben		Ist		erledigt
			Plan	Ist	Abweichung	Bemerkung			Plan			
Flug	69 x 653		45.057,00 €	45.057,00 €	- €			59 x 650		40.550,00 €	- €	
Bustransfer zum Flughafen			850,00 €	850,00 €	- €	Annahme: Soll= Ist		10 x 220		3.000,00 €	- €	☒
Instrumententransport			800,00 €	800,00 €	- €	Annahme: Soll= Ist	Förderverein Eigenbeitrag			8.731,00 €	- €	fehlt noch
Bus Amerika			12.500,00 €	13.600,00 €	-	siehe unten	Goethe-Institut				- €	
					- €		Spenden bis dato über			1.800,00 €	-	
					- €		Fördervereinskonto 59516757				3.700,00 €	
					- €						- €	
					- €						- €	
Kosten Instrumentenversicherung			475,00 €	475,00 €	- €	Annahme: Soll= Ist	Konzerte			1.150,00 €	-	1.178,00 €
Kosten Krankenversicherung			425,00 €	425,00 €	- €	Annahme: Soll= Ist					- €	
Gastgeschenk					- €						- €	
Summe			60.109,00 €	61.205,00 €			Summe			55.231,00 €		

Kostenüber-/unterschreitung bislang

-

1.100,00 €

derz. Über-/ Unterdeckung

-

5.978,00 €